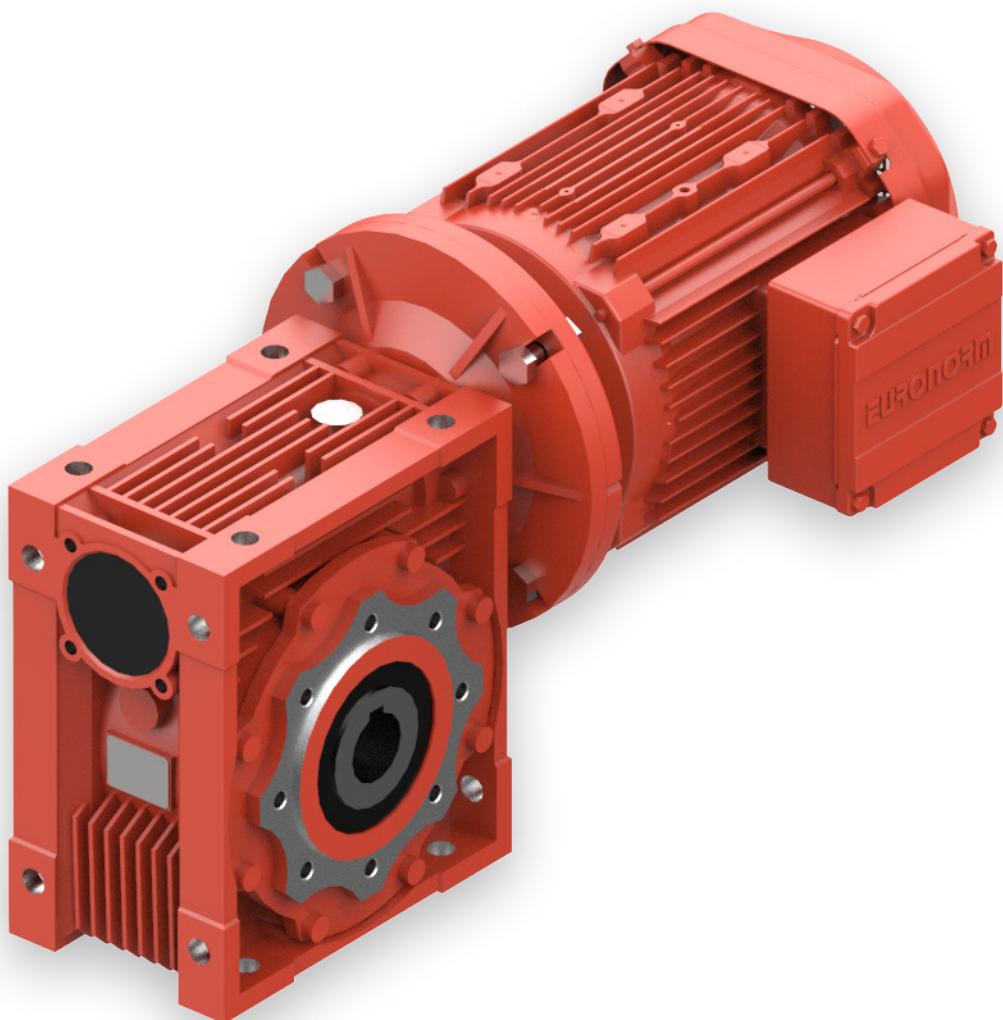




**EURO NORM**  
DRIVE SYSTEMS

Réducteurs  
à roue et vis  
Catalogue



## Sommaire

<b>1</b>	<b>Gamme de produit .....</b>	<b>3</b>
1.1	Série JRS .....	3
1.2	Plaque signalétique .....	3
<b>2</b>	<b>Désignation .....</b>	<b>4</b>
2.1	Codification .....	4
2.2	Positions de montage .....	5
2.3	Positions du presse-étoupe .....	5
2.4	Positions de l'arbre .....	5
<b>3</b>	<b>Accessoires .....</b>	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Maintenance .....</b>	<b>7</b>
<b>5</b>	<b>Modèles et combinaisons .....</b>	<b>8</b>
<b>6</b>	<b>Tableau de sélection .....</b>	<b>10</b>
4.1	Tableau de sélection réducteurs standards.....	10
4.2	Tableau de sélection réducteurs jumelés .....	18
<b>7</b>	<b>Feuilles de côtes .....</b>	<b>22</b>
	JRSTD(B) 25 .....	22
	JRST(B) 30 - 50 .....	23
	JRSTD(B) 30 - 50.....	24
	JRST(B) 63 - 150 .....	25
	JRSTD (B) 63 – 150.....	26
	Arbre de sortie.....	27
	Arbre de sortie double.....	27
	Bras de réaction.....	28
	Capôt de protection .....	28
	Limiteur de couple.....	29
	Bride de sortie (UFA).....	29

## 1. Gamme de produit

Les réducteurs à roue et vis Euronorm Drive Systems de la série JRS sont construits selon le standard universel IEC. Grâce à la grande diversité des tailles, options et configurations, nos réducteurs sont, dans la grande majorité des cas, interchangeables avec les standards du marché. Les réducteurs peuvent être livrés avec un moteur IEC. La gamme complète est présentée et décrite en détail ci-dessous.

### 1.1 Série JRS

#### JRST (arbre d'entrée plein)

Tailles	25 – 150
Rapports	5 – 100
Couples	5 – 2.000 Nm



#### JRSTB (arbre d'entrée traversant)

Tailles	25 – 150
Rapports	5 – 100
Couples	5 – 2.000 Nm



#### JRSTD (entrée bride IEC)

Tailles	25 – 150
Rapports	5 – 100
Couples	5 – 2.000 Nm
Puissances	0,12 – 15 kW



#### JRSTDB (entrée bride IEC et arbre traversant)

Tailles	25 – 150
Rapports	5 – 100
Couples	5 – 2.000 Nm
Puissances	0,12 – 15 kW



### 1.2 Plaque signalétique

Les spécifications du motoréducteur peuvent être trouvées grâce à la plaque signalétique. Le numéro de série reprend toutes les spécificités du motoréducteur.

IEC EN 60034		EURONORM DRIVE SYSTEMS		CE
JRSTD050/0671M4/71B14a/20.19/A/H5		www.euronormdrives.com		Made in the Netherlands
s1	cl r	TEPC	50kW	
Hz	V ±10%	A	m1/n2	cos φ
50	△ 230/400	6.9/4	1460/70	0,70
IP65K	load	100%		
	efficiency 50Hz	85.3%		
	Tmax: 185Nm	T2: 255Nm	Pb: 0.9	
	CAUTION: HOT SURFACE	Oil: IL	Mineral VG220	Ordnr:1019857
high quality - expert knowledge - flexibility				

## 2. Désignation

### 2.1 Codification



#### 1 Type réducteur à roue et vis

- JRST - Réducteur avec arbre d'entrée plein  
 JRSTD - Réducteur avec bride IEC  
 JRSTB - Réducteur avec arbre d'entrée plein traversant  
 JRSTDB - Réducteur avec bride IEC et arbre traversant  
 JRSTDE - Réducteur jumelé avec bride IEC

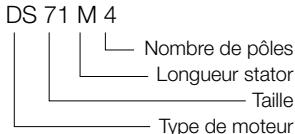
#### 2 Taille du réducteur

025	075
030	090
040	110
050	130
063	150

#### 3 Bras de réaction

Vide = sans  
 T = avec

#### 4 Code moteur IEC



#### 5 Bride IEC

56B5	56B14a
63B5	63B14a
71B5	71B14a
80B5	80B14a
90B5	90B14a
100B5	100B14a
112B5	112B14a
100B5	100B14a
132B5	132B14a

#### 6 Type d'arbre & position

005	020	060
007	030	080
010	040	100
015	050	

#### 7 Type de bride & position

M1	M4
M2	M5
M3	M6

#### 8 Type d'arbre & position

- Vide = Arbre creux  
 EUA-A = Arbre de sortie plein côté A  
 EUA-B = Arbre de sortie plein côté B  
 DUA = Arbre de sortie plein côtés A+B

#### 9 Type de bride & position

- Vide = Sans bride  
 UFA-A = Bride de sortie côté A  
 UFA-B = Bride de sortie côté B  
 UFA-AB = Bride de sortie côtés A+B

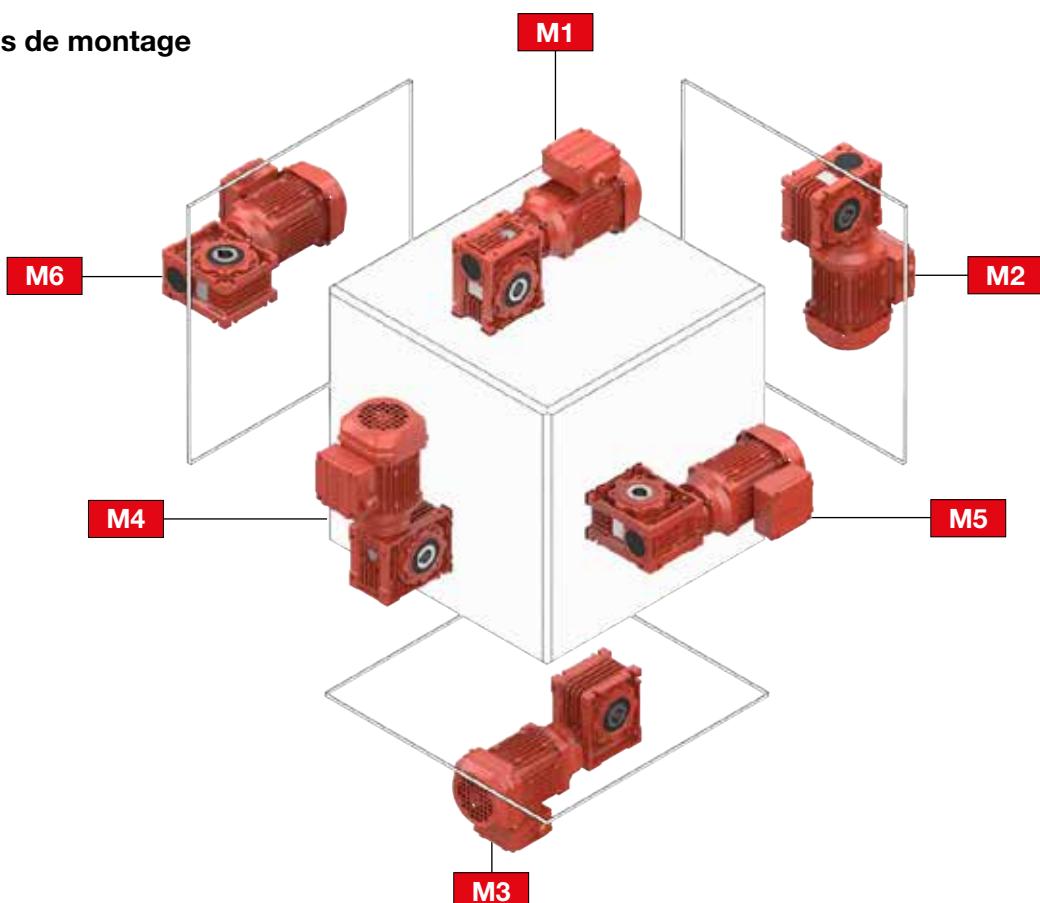
#### 10 Position de la boîte à bornes

- 0°  
 90°  
 180°  
 270°

#### 11 Position du presse-étoupe

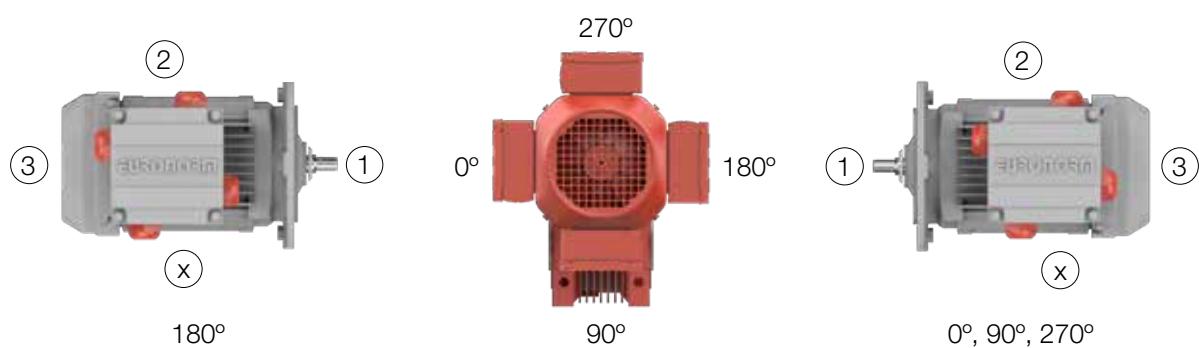
- X  
 1  
 2  
 3

## 2.2 Positions de montage



## 2.3 Positions du presse-étoupe

La position de la boîte à bornes et du presse-étoupe peuvent être spécifiées au moment de la commande.



## 2.4 Position de l'arbre de sortie



### 3. Accessoires

Les réducteurs à roue et vis peuvent être équipés avec des différentes options pour faciliter le montage sur votre installation.

---

#### Arbre de sortie

Avec l'arbre de sortie, un pignon ou un poulie peuvent être montés sur le réducteur. Les dimensions de l'arbre sont décrites à la page 27



#### Arbre de sortie double

Avec l'arbre de sortie double, le réducteur peut s'adapter aux différentes applications des deux côtés du réducteur. Les dimensions de l'arbre sont décrites à la page 27.



#### Bride de sortie

La bride de sortie permet un montage facile sur la machine. Les dimensions de la bride sont décrites à la page 27.



#### Bras de réaction

Le bras de réaction permet un montage aisément du réducteur. Les dimensions du bras de réactions sont décrites à la page 28.



#### Capôt de protection

Le capôt de protection ferme un côté du réducteur pour le protéger contre la saleté et les dommages. Les dimensions du capôt sont décrites à la page 28.



#### Limiteur de couple

Avec le limiteur de couple, un couple maximal admissible peut être réglé. Cela protège le réducteur et l'application contre des dommages en cas de couple excessif. Les dimensions sont décrites à la page 29.



## 4. Maintenance

Vous trouverez ci-dessous un aperçu des types de lubrification standard et des quantités de remplissage. Les réducteurs de la série JRS peuvent être fournis avec différentes lubrifications en fonction de l'application. Si votre application nécessite une lubrification particulière, contactez-nous afin de déterminer ensemble la meilleure solution.

Type de lubrification	Taille de réducteur	Température ambiante
Optigear Synthetic 800 / 320	25 ~ 90	-20° / +50 [°C]
Mineraal Alpha SP 460	110 ~ 150	-5°C / +40 [°C]

Position de montage/taille	Quantité d'huile (Litres)									
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
M1								3	4,5	7
M2								2,2	3,3	5,1
M3								2,2	3,3	5,1
M4	0,02	0,04	0,08	0,15	0,3	0,55	1	3	4,5	7
M5								2,5	3,5	5,4
M6								2,5	3,5	5,4

### Durée de vie de l'huile

Après les 500 premières heures de fonctionnement, le réducteur doit être vidangé et rincé. Le réducteur doit ensuite être rempli avec la bonne quantité d'huile.

Durant la vie du réducteur, le lubrifiant doit être régulièrement renouvelé selon les spécificités ci-dessous:

- Pour taille 25 - 90 l'huile doit être rempli chaque 10.000 heures de fonctionnement
- Pour taille 110-150 l'huile doit être rempli chaque 5.000 heures de fonctionnement

Lorsque la température d'opération dépasse les limites du tableau ci-dessus avec plus de 5°C, l'huile doit être contrôlée plus fréquemment. Si vous avez des questions concernant votre application spécifique, n'hésitez pas à nous contacter. La température maximum de l'huile est de 95°C.

## 5. Modèles et combinaisons

Aperçu des rapports de réduction avec des combinaisons spécifiques du réducteur et bride d'entrée IEC.

Taille réducteur	Bride d'entrée IEC																	
	56		63		71		80		90		100		112		132		160	
	B14a	B5	B14a	B5	B14a	B5	B14a	B5	B14a	B5	B14a	B5	B14a	B5	B14a	B5	B14a	B5
025	5~60																	
030	5~80		5~80															
040	50~100		5~100		5~60													
050			50~100		5~100		5~40											
063					40~100		7,5~60		7,5~30									
075							20~100		7,5~60		7,5~20		7,5~20					
090							50~100		20~100		7,5~30		7,5~30					
110									40~100		10~60		10~60		7,5~20			
130										25~100		25~100		7,5~40				
150										50~100		50~100		20~60		7,5~25		

### Sélection de l'entraînement adapté à votre application

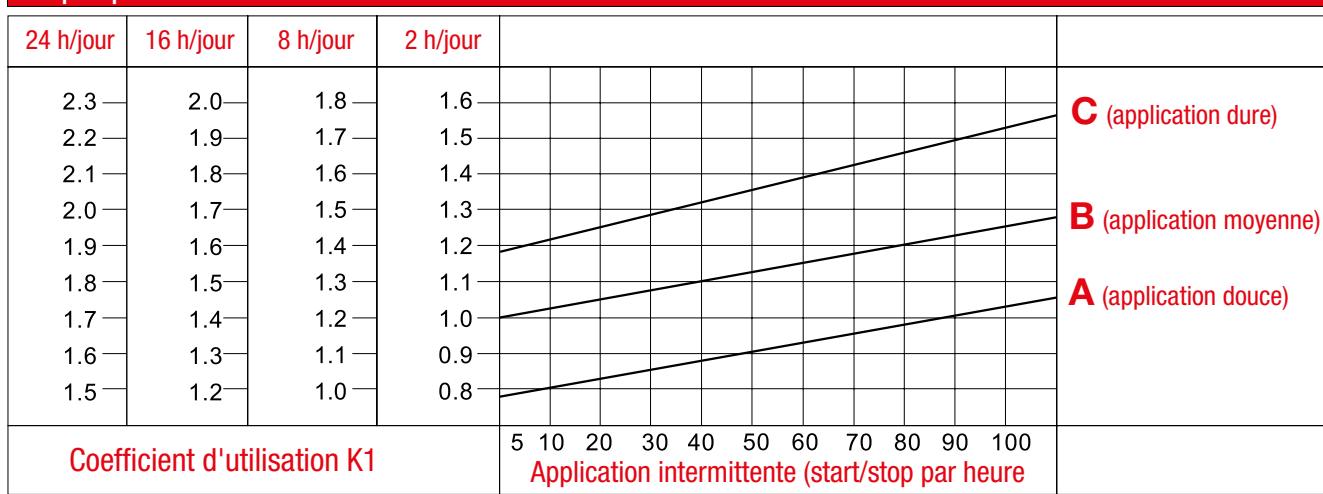
Avant de sélectionner un motoréducteur, il convient de connaître:

- Type de charge
- Conditions d'utilisation (nombre de démarrages par heure)
- Conditions ambiantes (température)
- Le couple ou puissance et la vitesse de sortie désirée

Avec ces éléments, il convient de suivre les étapes ci-dessous:

1. Déterminer le coefficient d'utilisation (K1) avec le tableau ci-dessous

Graphique 1 coefficient d'utilisation K1



2. Déterminer la coefficient ambiant (K2) avec le tableau ci-dessous

Coefficient ambiant K2

Température ambiante	Coefficient ambiant K2
-10°C - 30°C	1
30°C - 40°C	1.1 - 1.2

3. Multiplier les coefficients K1 et K2 pour déterminer la facteur de service requis:

$$\text{Facteur de service (fbr)} = \text{K1} * \text{K2}$$

4. Chercher un motoréducteur dans les tableaux de selection suivants. Le facteur de service doit être supérieur au nombre calculé (fbr) ci-dessus pour assurer une durée de vie minimale de 15.000 heures.

## 6. Tableau de sélection

### 6.1 Tableau de sélection réducteur à roue et vis standard

Tableau de sélection réducteur à roue et vis standard

Puissance	Taille	Rapport	Couple de sortie	Vitesse de sortie	Rendement statique	Rendement dynamique	Charge radiale	Facteur de service Fbr
kW	nr	i	Nm	rpm	%	%	N	
0,06	25	7,5	2,6	187	71	85	500	4,6
		10	3,4	140	68	83	600	3,5
		15	4,9	93	61	80	600	2,4
		20	6,1	70	56	75	700	2,1
		30	8,2	47	46	67	800	1,6
		40	10	35	41	61	900	1,1
		50	12,1	28	36	59	900	0,8
		60	14,2	23	34	57	1000	0,6
	30	5	1,8	280	70	88	-	10
		7,5	2,6	187	67	85	-	6,9
		10	3,4	140	63	83	800	5,3
		15	4,7	93	55	77	900	3,8
		20	6	70	50	73	900	3,5
		25	7	56	43	68	1000	2,9
		30	7,9	47	39	65	1100	2,3
		40	9,7	35	35	59	1200	1,8
		50	11,1	28	31	54	1300	1,4
		60	13,2	23	27	53	1400	1
		80	13,7	18	23	43	1500	2,8
	40	50	12,7	28	36	62	-	2,8
		60	14,2	23	32	57	-	2,3
		80	16,9	18	28	53	-	1,7
		100	19,2	14	24	47	-	0,6
0,09	25	7,5	3,9	187	71	85	500	3,1
		10	5,1	140	68	83	600	2,4
		15	7,4	93	61	80	600	1,6
		20	9,2	70	56	75	700	1,4
		30	12,3	47	46	67	900	1,1
		40	15	35	41	61	878	0,7
		50	18,1	28	36	59	-	0,6
		60	21,3	23	34	57	-	0,4
	30	5	2,7	280	70	88	-	6,7
		7,5	3,9	187	67	85	700	4,6
		10	5,1	140	63	83	800	3,5
		15	7,1	93	55	77	900	2,5
		20	9	70	50	73	900	2,3
		25	10,4	56	43	68	1000	1,9
		30	11,9	47	39	65	1100	1,5
		40	14,5	35	35	59	1200	1,2
		50	16,6	28	31	54	1300	1
		60	19,8	23	27	53	1400	0,7
		80	20,5	18	23	43	-	1,9
	40	50	19	28	36	62	2500	1,9
		60	21,3	23	32	57	2600	1,5
		80	25,3	18	28	53	2900	1,1
		100	28,9	14	24	47	3100	0,9

**Tableau de sélection réducteur à roue et vis singulier** suite

Puissance	Taille	Rapport	Couple de sortie	Vitesse de sortie	Rendement statique	Rendement dynamique	Charge radiale	Facteur de service Fbr
kW	nr	i	Nm	rpm	%	%	N	
0,12	30	5	3,6	280	70	88	-	5
		7,5	5,2	187	67	85	700	3,5
		10	6,8	140	63	83	800	2,6
		15	9,5	93	55	77	900	1,9
		20	12	70	50	73	900	1,8
		25	13,9	56	43	68	1000	1,4
		30	15,8	47	39	65	1100	1,1
		40	19,3	35	35	59	1200	0,9
		50	22,1	28	31	54	1300	0,7
		60	26,4	23	27	53	-	0,5
		80	27,4	18	23	43	-	0,4
		5	3,6	280	74	89	-	11,1
		7,5	5,3	187	71	86	-	7,5
	40	10	6,7	140	67	82	-	6
		15	10,1	93	60	82	-	3,9
		20	12,9	70	55	79	1800	2,9
		25	15,3	56	51	75	2000	2,9
		30	17,3	47	45	71	2100	2,4
		40	21,3	35	40	65	2300	1,8
		50	25,4	28	36	62	2500	1,4
		60	28,4	23	32	57	2600	1,2
		80	33,7	18	28	53	2900	0,9
		100	38,5	14	24	47	3100	1,9
		50	25,8	28	35	63	3400	2,6
		60	29,4	23	32	59	3600	2,2
		80	33,7	18	27	53	4000	1,6
		100	40,1	14	23	49	4300	1,1
0,18	30	5	5,4	280	70	88	600	3,3
		7,5	7,8	187	67	85	700	2,3
		10	10,2	140	63	83	800	1,8
		15	14,2	93	55	77	900	1,3
		20	17,9	70	50	73	900	1,2
		25	20,9	56	43	68	1000	1
		30	23,8	47	39	65	1100	0,8
		40	29	35	35	59	-	0,6
		50	33,2	28	31	54	-	0,5
		60	39,6	23	27	53	-	0,3
		80	41,1	18	23	43	-	0,3
		5	5,5	280	74	89	-	7,3
		7,5	7,9	187	71	86	-	5,1
		10	10,1	140	67	82	-	4
	40	15	15,2	93	60	82	1700	2,6
		20	19,4	70	55	79	1800	2
		25	23	56	51	75	2000	2
		30	26	47	45	71	2100	1,6
		40	31,9	35	40	65	2300	1,2
		50	38,1	28	36	62	2500	0,9
		60	42,6	23	32	57	2600	0,8
		80	50,6	18	28	53	-	0,6
		100	57,7	14	24	47	-	1,3
		50	38,7	28	35	63	3400	1,8
		60	44,1	23	32	59	3600	1,5
		80	50,6	18	27	53	4000	1,1
		100	60,2	14	23	49	4300	0,7

**Tableau de sélection réducteur à roue et vis singulier** suite

Puissance	Taille	Rapport	Couple de sortie	Vitesse de sortie	Rendement statique	Rendement dynamique	Charge radiale	Facteur de service Fbr
kW	nr	i	Nm	rpm	%	%	N	
0,25	30	5	7,5	280	70	88	500	2,4
		7,5	10,9	187	67	85	700	1,7
		10	14,2	140	63	83	800	1,3
		15	19,8	93	55	77	900	0,9
		20	24,9	70	50	73	-	0,8
		25	29	56	43	68	-	0,7
		30	33	47	39	65	-	0,5
		40	40,2	35	35	59	-	0,4
		50	46	28	31	54	-	0,3
		60	55	23	27	53	-	0,2
		80	57	18	23	43	-	0,2
		5	7,6	280	74	89	-	5,3
		7,5	11	187	71	86	1300	3,6
		10	14	140	67	82	1400	2,9
0,37	40	15	21,1	93	60	82	1700	1,8
		20	26,9	70	55	79	1800	1,4
		25	32	56	51	75	2000	1,4
		30	36,1	47	45	71	2100	1,1
		40	44,3	35	40	65	2300	0,9
		50	52,9	28	36	62	2500	0,7
		60	59,2	23	32	57	-	0,6
		80	70,3	18	28	53	-	0,4
		100	80,2	14	24	47	-	0,9
		50	53,7	28	35	63	3400	1,3
		60	61,2	23	32	59	3600	1,1
		80	70,3	18	27	53	4000	0,8
		100	83,6	14	23	49	-	0,5
0,55	40	5	11,2	280	74	89	1200	3,6
		7,5	16,3	187	71	86	1300	2,5
		10	20,7	140	67	82	1400	1,9
		15	31,2	93	60	82	1700	1,3
		20	39,9	70	55	79	1800	1
		25	47,3	56	51	75	2000	1
		30	53,4	47	45	71	2100	0,8
		40	65,6	35	40	65	-	0,6
		50	78,2	28	36	62	-	0,5
		60	87,6	23	32	57	-	0,4
		5	11,4	280	74	90	-	6,2
		7,5	16,8	187	70	89	2000	4,3
		10	20,9	140	66	83	2000	3,5
0,75	50	15	31,2	93	58	82	2300	2,3
		20	39,9	70	55	79	2500	1,8
		25	48	56	51	76	2700	1,8
		30	54,9	47	44	73	2900	1,4
		40	67,6	35	39	67	3200	1,1
		50	79,5	28	35	63	3400	0,9
		60	90,6	23	32	59	3600	0,7
		80	104	18	27	53	-	0,5
		100	123,7	14	23	49	-	1,2
		40	70,7	35	40	70	4100	1,9
		50	83,3	28	36	66	4400	1,6
		60	95,3	23	33	62	4700	1,3
		80	111,9	18	28	57	5200	1,1
		100	128,7	14	24	51	5600	0,9

**Tableau de sélection réducteur à roue et vis singulier** suite

Puissance	Taille	Rapport	Couple de sortie	Vitesse de sortie	Rendement statique	Rendement dynamique	Charge radiale	Facteur de service Fbr
kW	nr	i	Nm	rpm	%	%	N	
0,55	40	5	16,7	280	74	89	1200	2,4
		7,5	24,2	187	71	86	1300	1,7
		10	30,8	140	67	82	1500	1,3
		15	46,3	93	60	82	1700	0,8
		20	59,3	70	55	79	1800	0,6
		25	70,3	56	51	75	-	0,6
		30	79,3	47	45	71	-	0,5
		40	97,5	35	40	65	-	0,4
		50	116,3	28	36	62	-	0,3
		60	130,2	23	32	57	-	0,3
0,75	50	5	16,9	280	74	90	1600	4,2
		7,5	25	187	70	89	1800	2,9
		10	31,1	140	66	83	2000	2,4
		15	46,3	93	58	82	2300	1,6
		20	59,3	70	55	79	2500	1,2
		25	71,3	56	51	76	2700	1,2
		30	81,6	47	44	73	2900	0,9
		40	100,5	35	39	67	3200	0,7
		50	118,2	28	35	63	-	0,6
		60	134,7	23	32	59	-	0,5
1,00	63	80	154,7	18	27	53	-	0,4
		100	183,8	14	23	49	-	0,8
		40	105,1	35	40	70	4100	1,3
		50	123,8	28	36	66	4400	1,1
		60	141,6	23	33	62	4700	0,9
		80	166,3	18	28	57	5200	0,7
		100	191,3	14	24	51	-	0,6
		5	23	280	74	90	1600	3,1
		7,5	34,1	187	70	89	1800	2,1
		10	42,5	140	66	83	2000	1,7
1,50	50	15	63,2	93	58	82	2300	1,2
		20	80,8	70	55	79	2500	0,9
		25	97,2	56	51	76	-	0,9
		30	111,2	47	44	73	-	0,7
		40	137,1	35	39	67	-	0,9
		7,5	33,3	187	71	87	2400	3,9
		10	44,5	140	67	87	2600	3,1
		15	63,2	93	60	82	3000	2,1
		20	82,9	70	55	81	3300	1,6
		25	99,8	56	51	78	3500	1,6
2,00	63	30	112,8	47	45	74	3700	1,3
		40	143,3	35	40	70	4100	0,9
		50	168,8	28	36	66	4500	0,8
		60	193,1	23	33	62	4700	1,1
		20	83,9	70	57	82	3900	2,4
		25	102,3	56	53	80	4200	2,2
		30	115,8	47	46	76	4400	1,9
		40	147,3	35	42	72	4900	1,4
		50	176,5	28	38	69	5200	1,1
		60	202,4	23	35	65	5600	0,9
3,00	75	80	238,8	18	29	60	6100	0,8
		100	281,4	14	26	55	-	1,2
		50	184,2	28	41	72	5800	1,7
		60	214,9	23	38	69	6200	1,3
		80	250,7	18	32	63	6800	1,1
	90	100	301,8	14	28	59	7300	0,9

**Tableau de sélection réducteur à roue et vis singulier** suite

Puissance	Taille	Rapport	Couple de sortie	Vitesse de sortie	Rendement statique	Rendement dynamique	Charge radiale	Facteur de service Fbr
kW	nr	i	Nm	rpm	%	%	N	
1,1	50	5	33,8	280	74	90	-	2,1
		7,5	50	187	70	89	1800	1,4
		10	62,3	140	66	83	2000	1,2
		15	92,6	93	58	82	2300	0,8
		20	118,6	70	55	79	2600	0,6
		25	142,6	56	51	76	-	0,6
		30	163,2	47	44	73	-	0,5
		40	201,1	35	39	67	-	0,6
	63	7,5	48,9	187	71	87	2400	2,7
		10	65,3	140	67	87	2600	2,1
		15	92,6	93	60	82	3000	1,5
		20	121,6	70	55	81	3300	1,1
		25	146,3	56	51	78	3500	1,1
		30	165,4	47	45	74	3700	0,9
		40	210,1	35	40	70	3600	0,6
		50	247,6	28	36	66	-	0,5
1,5	75	60	283,2	23	33	62	-	0,7
		20	123,1	70	57	82	3900	1,6
		25	150,1	56	53	80	4200	1,5
		30	169,9	47	46	76	4400	1,3
		40	216,1	35	42	72	4900	1
		50	258,9	28	38	69	4600	0,8
		60	296,9	23	35	65	4900	0,6
		80	350,2	18	29	60	-	0,5
	90	100	412,7	14	26	55	-	0,8
		50	270,1	28	41	72	5800	1,2
		60	315,2	23	38	69	6200	0,9
		80	367,7	18	32	63	6200	0,7
	110	100	442,7	14	28	59	-	0,3
		7,5	66,6	187	71	87	2400	2
		10	89	140	67	87	2600	1,6
		15	126,3	93	60	82	3000	1,1
		20	165,8	70	55	81	3300	1,2
		10	90	140	68	88	3100	2,2
		15	130,9	93	61	85	3500	1,6
		20	167,8	70	57	82	3900	1,2
		25	204,6	56	53	80	4200	1,1
		30	231,6	47	46	76	4400	0,9
		40	294,7	35	42	72	4900	0,7
		50	353	28	38	69	-	0,6
		60	404,8	23	35	65	-	0,9
		20	171,9	70	60	84	4300	2
		25	209,8	56	56	82	4600	2
		30	237,7	47	49	78	4900	1,5
		40	294,7	35	45	72	5400	1,2
		50	368,4	28	41	72	5800	0,9
		60	429,8	23	38	69	6200	0,7
		80	501,4	18	32	63	-	0,5
		100	603,7	14	28	59	-	1
		40	319,2	35	48	78	6800	1,9
		50	383,7	28	44	75	7300	1,5
		60	448,4	23	41	72	7800	1,1
		80	533,2	18	36	67	8600	0,9
		100	644,6	14	32	63	9200	0,2

**Tableau de sélection réducteur à roue et vis singulier** suite

Puissance	Taille	Rapport	Couple de sortie	Vitesse de sortie	Rendement statique	Rendement dynamique	Charge radiale	Facteur de service Fbr
kW	nr	i	Nm	rpm	%	%	N	
2,2	63	7,5	97,7	187	71	87	-	1,3
		10	130,6	140	67	87	-	1,1
		15	185,2	93	60	82	-	0,7
		20	243,1	70	55	81	-	0,8
	75	10	132,1	140	68	88	3100	1,5
		15	192	93	61	85	3500	1,1
		20	246,1	70	57	82	3400	0,8
		25	300,1	56	53	80	3900	0,8
		30	339,7	47	46	76	4400	0,6
		40	432,2	35	42	72	-	0,5
		50	517,7	28	38	69	-	0,4
		60	593,8	23	35	65	-	0,6
	90	20	252,1	70	60	84	4300	1,3
		25	307,6	56	56	82	4600	1,3
		30	348,7	47	49	78	4900	1
		40	432,2	35	45	72	4900	0,8
		50	540,3	28	41	72	5300	0,6
		60	630,3	23	38	69	-	0,5
		80	735,4	18	32	63	-	0,4
		100	885,4	14	28	59	-	0,7
	110	40	468,2	35	48	78	6800	1,3
		50	562,8	28	44	75	7300	1
		60	657,7	23	41	72	7800	0,7
		80	782	18	36	67	-	0,6
		100	945,5	14	32	63	-	0,2
3	75	7,5	136,4	187	71	89	2800	1,4
		10	180,1	140	68	88	3100	1,1
		15	261,9	93	61	85	3500	0,8
		20	335,6	70	57	82	-	0,9
	90	7,5	137,9	187	73	90	3100	2,2
		10	182,1	140	70	89	3400	2
		15	264,9	93	64	86	3900	1,3
		20	343,8	70	60	84	4300	1
		25	419,5	56	56	82	4600	1
		30	475,5	47	49	78	4900	1,1
	110	10	182,1	140	69	89	4300	3,1
		15	264,9	93	63	86	4900	2,1
		20	347,9	70	62	85	5400	1,7
		25	429,8	56	59	84	5800	1,5
		30	481,6	47	48	79	6200	1,3
		40	638,5	35	48	78	6800	0,9
		50	767,4	28	44	75	7300	0,7
		60	896,9	23	41	72	7800	1
	130	25	429,8	56	58	84	7600	2,4
		30	487,7	47	49	80	8100	2,2
		40	638,5	35	46	78	8900	1,5
		50	767,4	28	43	75	9600	1,2
		60	896,9	23	39	72	10200	0,9
		80	1082,3	18	34	68	11200	0,7
		100	1186,9	14	30	58	-	1,2
	150	50	777,6	28	42	76	13100	1,6
		60	909,3	23	39	73	13900	1,3
		80	1082,3	18	33	68	15300	0,9
		100	1309,7	14	29	64	16500	0,1

**Tableau de sélection réducteur à roue et vis singulier** suite

Puissance	Taille	Rapport	Couple de sortie	Vitesse de sortie	Rendement statique	Rendement dynamique	Charge radiale	Facteur de service Fbr
kW	nr	i	Nm	rpm	%	%	N	
4	75	7,5	181,8	187	71	89	2400	1,1
		10	240,1	140	68	88	3100	0,8
		15	349,1	93	61	85	-	0,6
		20	447,5	70	57	82	-	0,6
	90	7,5	183,9	187	73	90	3100	1,7
		10	242,8	140	70	89	3400	1,5
		15	353,2	93	64	86	3900	1
		20	458,4	70	60	84	4300	0,7
		25	559,4	56	56	82	-	0,7
		30	634	47	49	78	-	0,8
	110	10	242,8	140	69	89	4300	2,3
		15	353,2	93	63	86	4900	1,6
		20	463,9	70	62	85	5400	1,3
		25	573	56	59	84	5800	1,1
		30	642,1	47	48	79	6200	1
		40	851,3	35	48	78	6800	0,7
		50	1023,2	28	44	75	-	0,5
		60	1195,8	23	41	72	-	0,8
	130	25	573	56	58	84	7600	1,8
		30	650,2	47	49	80	8100	1,6
		40	851,3	35	46	78	8900	1,1
		50	1023,2	28	43	75	9600	0,9
		60	1195,8	23	39	72	10200	0,7
		80	1443,1	18	34	68	-	0,5
		100	1582,6	14	30	58	-	0,9
	150	50	1036,9	28	42	76	13100	1,2
		60	1212,4	23	39	73	13900	0,9
		80	1443,1	18	33	68	15300	0,7
		100	1746,3	14	29	64	-	0,3
5,5	110	7,5	252,8	187	72	90	-	2,1
		10	333,9	140	69	89	3900	1,7
		15	485,7	93	63	86	4300	1,2
		20	637,8	70	62	85	4900	1,2
	130	7,5	252,8	187	72	90	-	3,2
		10	333,9	140	69	89	5600	2,8
		15	491,4	93	63	87	6400	1,9
		20	645,3	70	61	86	7100	1,4
		25	787,9	56	58	84	7600	1,3
		30	894	47	49	80	8100	1,2
		40	1170,6	35	46	78	8900	1,1
	150	20	645,3	70	60	86	9700	1,9
		25	787,9	56	57	84	10400	1,5
		30	927,6	47	54	83	11100	1,7
		40	1170,6	35	45	78	12200	1,2
		50	1425,7	28	42	76	13100	0,9
		60	1667,1	23	39	73	13900	0,3

**Tableau de sélection réducteur à roue et vis singulier**

**suite**

Puissance	Taille	Rapport	Couple de sortie	Vitesse de sortie	Rendement statique	Rendement dynamique	Charge radiale	Facteur de service Fbr
kW	nr	i	Nm	rpm	%	%	N	
7,5	110	7,5	344,7	187	72	90	3900	1,5
		10	455,3	140	69	89	4300	1,3
		15	662,3	93	63	86	4900	0,8
		20	869,7	70	62	85	5400	0,9
	130	7,5	344,7	187	72	90	5100	2,4
		10	455,3	140	69	89	5600	2
		15	670	93	63	87	6400	1,4
		20	880	70	61	86	7100	1,1
		25	1074,4	56	58	84	7600	1
		30	1219,1	47	49	80	8100	0,9
		40	1596,2	35	46	78	8900	0,8
	150	20	880	70	60	86	9700	1,4
		25	1074,4	56	57	84	10400	1,1
		30	1264,9	47	54	83	11100	1,2
		40	1596,2	35	45	78	12200	0,9
		50	1944,1	28	42	76	-	0,6
		60	2273,3	23	39	73	-	0,5
11	150	7,5	511,2	187	73	91	7000	2,4
		10	675,3	140	71	90	7700	1,9
		15	994	93	66	88	8800	1,3
		20	1290,6	70	60	86	9700	0,9
		25	1575,8	56	57	84	10400	0,8
15	150	7,5	697,1	187	73	91	7000	1,8
		10	920,9	140	71	90	7700	1,4
		15	1355,5	93	66	88	8800	1
		20	1759,9	70	60	86	9700	0,7
		25	2148,8	56	57	84	-	0,6

## 6.2 Tableau de sélection réducteur à roue et vis jumelé

**Tableau de sélection réducteur à roue et vis jumelé**

Puissance kW	Taille nr	Rapport			Couple de sortie Nm	Vitesse de sortie rpm	Rendement statique %	Rendement dynamique %	Charge radiale kN	Facteur de service fb
		Totale i	Petit i	Grand i						
0,06	25/30	100	10	10	25	14	43	-	1,62	1,3
		150	10	15	32	9,3	37	-	1,83	0,9
		200	10	20	41	7,0	34	-	1,83	0,7
		250	10	25	44	5,6	29	-	1,83	0,8
		300	10	30	59	4,7	31	-	3,49	1,2
	25/40	400	10	40	71	3,5	27	-	3,49	0,9
		500	20	25	82	2,8	29	-	3,49	0,7
		600	20	30	101	2,3	25	-	3,49	0,6
		750	25	30	116	1,9	-	-	3,49	0,5
		900	30	30	143	1,6	21	-	3,49	0,5
		1200	30	40	171	1,2	18	-	3,49	0,4
		1500	50	30	197	0,9	16	-	3,49	0,3
		1800	60	30	217	0,78	15	-	3,49	0,3
		2400	60	40	268	0,6	14	-	3,49	0,2
		3000	60	50	324	0,5	12	-	3,49	0,2
0,1	30/40	4000	50	80	294	0,4	10	-	3,49	0,1
		5000	50	100	356	0,3	9	-	3,49	0,1
		300	10	30	57	4,7	28	-	3,49	1,3
		400	10	40	70	3,5	25	-	3,49	0,9
		500	20	25	96	2,8	26	-	3,49	0,6
		600	20	30	104	2,3	23	-	3,49	0,7
		750	25	30	121	1,9	19	-	3,49	0,6
		900	30	30	139	1,6	18	-	3,49	0,5
		1200	30	40	166	1,2	16	-	3,49	0,4
		1500	50	30	196	0,9	14	-	3,49	0,4
0,2	30/50	1800	60	30	218	0,78	12	-	3,49	0,3
		2400	60	40	261	0,58	11	-	3,49	0,2
		3200	80	40	300	0,4	9	-	3,49	0,2
		4000	50	80	279	0,4	9	-	3,49	0,1
		5000	50	100	338	0,28	7	-	3,49	0,1
		900	30	30	141	1,6	17	-	4,84	1,0
		1200	30	40	169	1,2	15	-	4,84	0,7
		1500	50	30	199	0,93	14	-	4,84	0,7
		1800	60	30	222	0,78	12	-	4,84	0,7
		2400	60	40	266	0,6	11	-	4,84	0,5
0,3	30/63	3000	60	50	307	0,5	9	-	4,84	0,4
		4000	50	80	288	0,35	8	-	4,84	0,3
		4800	60	80	311	0,29	7	-	4,84	0,3
		1500	30	50	203	0,9	14	-	6,27	1,1
		1800	30	60	225	0,78	13	-	6,27	0,9
		2400	60	40	276	0,58	11	-	6,27	0,8
0,4	30/75	3000	60	50	319	0,47	10	-	6,27	0,7
		4000	50	80	306	0,35	9	-	6,27	0,6
		5000	50	100	360	0,28	7	-	6,27	0,4
		2400	60	40	330	0,6	13	-	7,38	1,1
		3000	60	50	377	0,47	12	-	7,38	0,8
		4000	50	80	355	0,35	10	-	7,38	0,7
0,5	40/75	5000	50	100	419	0,28	9	-	7,38	0,5
		3000	60	50	405	0,5	13	-	8,18	1,4
		4000	50	80	365	0,35	12	-	8,18	1,3
		5000	50	100	431	0,28	10	-	8,18	1,0

Tableau de sélection réducteur à roue et vis double

suite

Puissance kW	Taille nr	Rapport			Couple de sortie Nm	Vitesse de sortie rpm	Rendement statique %	Rendement dynamique %	Charge radiale kN	Facteur de service fb
		Totale i	Petit i	Grand i						
0,09	25/30	100	10	10	37	14	43	-	1,62	0,8
		150	10	15	49	9,3	37	-	1,83	0,6
		200	10	20	62	7,0	34	-	1,83	0,5
		250	10	25	66	5,6	29	-	1,83	0,5
		300	10	30	75	4,7	27	-	1,83	0,4
		400	10	40	107	3,5	24	-	1,83	0,3
		500	20	25	115	2,8	24	-	1,83	0,2
		600	20	30	135	2,3	22	-	1,83	0,2
		750	25	30	151	1,9	-	-	1,83	0,2
		900	30	30	178	1,6	18	-	1,83	0,2
		1200	30	40	212	1,2	16	-	1,83	0,1
		1500	50	30	247	0,9	14	-	1,83	0,1
		1800	60	30	304	0,78	13	-	1,83	0,1
		2400	60	40	340	0,58	12	-	1,83	0,1
		3000	60	50	405	0,47	11	-	1,83	0,1
	30/40	300	10	30	87	4,7	28	-	3,49	0,8
	30/50	400	10	40	106	3,5	25	-	4,84	1,2
		500	10	50	123	2,8	22	-	4,84	1,0
		600	20	30	159	2,3	22	-	4,84	0,9
		750	25	30	185	1,9	19	-	4,84	0,8
		900	30	30	212	1,6	17	-	4,84	0,7
	30/63	900	15	60	200	1,6	18	-	6,27	1,0
		1200	30	40	263	1,2	16	-	6,27	0,9
		1500	30	50	305	0,93	14	-	6,27	0,7
	40/75	1500	50	30	359	0,9	17	-	7,38	1,1
		1800	60	30	404	0,78	15	-	7,38	1
		2400	60	40	496	0,58	13	-	7,38	0,7
	40/90	3000	60	50	608	0,5	13	-	8,18	0,9
		4000	50	80	548	0,35	12	-	8,18	0,8
0,12	30/50	300	10	30	118	4,7	28	-	4,84	1,2
		400	10	40	142	3,5	25	-	4,84	0,9
		500	10	50	164	2,8	22	-	4,84	0,7
	30/63	500	10	50	171	2,8	23	-	6,27	1,3
		600	15	40	208	2,3	22	-	6,27	1,1
		750	15	50	241	1,9	20	-	6,27	0,9
	40/75	900	30	30	324	1,6	21	-	7,38	1,2
		1200	30	40	399	1,2	19	-	7,38	0,9
	40/90	1800	30	60	546	0,78	17	-	8,18	0,9
		2400	60	40	695	0,58	14	-	8,18	0,9
	50/110	3000	60	50	883	0,5	14	-	10,32	1,2
		4000	50	80	784	0,35	13	-	10,32	1,0
		5000	50	100	928	0,28	11	-	10,32	0,8
0,18	30/63	400	10	40	221	3,5	25	-	6,27	1,0
		500	10	50	257	2,8	23	-	6,27	0,8
	40/75	600	20	30	362	2,3	25	-	7,38	1,1
		750	25	30	435	1,9	23	-	7,38	0,9
		900	30	30	487	1,6	21	-	7,38	0,8
	40/90	1200	30	40	629	1,2	20	-	8,18	1,0
		1500	30	50	735	0,93	18	-	8,18	0,8
	50/110	1800	60	30	860	0,78	15	-	10,32	1,5
		2400	60	40	1113	0,58	15	-	10,32	1,1

Tableau de sélection réducteur à roue et vis double

suite

Puissance kW	Taille nr	Rapport			Couple de sortie Nm	Vitesse de sortie rpm	Rendement statique %	Rendement dynamique %	Charge radiale kN	Facteur de service fb
		Totale i	Petit i	Grand i						
0,25	30/63	400	10	40	159	3,5	25	-	6,27	1,4
		500	10	50	185	2,8	23	-	6,27	1,2
	40/75	400	10	40	336	3,5	28	-	7,38	1,1
		500	10	50	384	2,8	25	-	7,38	0,8
	40/90	600	15	40	511	2,3	27	-	8,18	1,2
		750	15	50	598	1,9	25	-	8,18	0,9
		900	15	60	667	1,6	23	-	8,18	0,8
	50/110	1200	30	40	943	1,2	21	-	10,32	1,3
		1500	50	30	1064	0,93	17	-	10,32	1,2
		1800	60	30	1195	0,78	15	-	10,32	1,1
	63/130	2400	60	40	1624	0,6	15	-	13,5	1,0
		3000	60	50	1935	0,47	14	-	13,5	0,8
		4000	50	80	2046	0,35	12	-	13,5	0,6
		5000	50	100	2430	0,28	11	-	13,5	0,5
		1800	60	30	1199	0,78	18	-	18	1,8
	63/150	2400	60	40	1446	0,6	15	-	18	1,8
		3000	60	50	1713	0,5	14	-	18	1,4
		4000	50	80	2026	0,4	12	-	18	0,9
		5000	50	100	2251	0,3	10	-	18	0,7
		300	10	30	405	4,7	31	-	7,38	1,0
0,37		400	10	40	498	3,5	28	-	7,38	0,7
40/90	300	7,5	40	401	4,7	32	-	8,18	1,5	
	400	10	40	523	3,5	30	-	8,18	1,2	
	500	10	50	611	2,8	27	-	8,18	0,9	
50/110	600	15	40	757	2,3	27	-	8,18	0,8	
	750	25	30	949	1,9	24	-	10,32	1,3	
	900	30	30	1079	1,6	21	-	10,32	1,2	
63/130	1200	30	40	1396	1,2	21	-	10,32	0,8	
	1500	50	30	1674	0,9	18	-	13,5	1,1	
	1800	60	30	1887	0,78	16	-	13,5	0,9	
	1800	60	30	1774	0,78	18	-	18	1,2	
	2400	60	40	2141	0,6	15	-	18	1,2	
0,55	50/110	3000	60	50	2535	0,5	14	-	18	0,9
		300	10	30	638	4,7	32	-	10,32	2,0
		400	10	40	826	3,5	32	-	10,32	1,4
		500	10	50	984	2,8	29	-	10,32	1,1
		600	15	40	1181	2,3	28	-	10,32	1,0
	63/130	750	25	30	1411	1,9	24	-	10,32	0,9
		500	10	50	995	2,8	29	-	13,5	1,6
		750	25	30	1471	1,9	25	-	13,5	1,2
		1200	30	40	2132	1,2	21	-	13,5	0,8
		1800	60	30	2637	0,78	18	-	18	0,8
0,75	50/110	300	10	30	871	4,7	32	-	10,32	1,5
		400	10	40	1126	3,5	32	-	10,32	1,1
	63/130	500	10	50	1357	2,8	29	-	13,5	1,1
		600	15	40	1631	2,3	28	-	13,5	1,0
		750	25	30	2005	1,9	25	-	13,5	0,9
		900	30	30	2283	1,6	22	-	13,5	0,8
		500	10	50	1290	2,8	28	-	18	1,8
	63/150	600	15	40	1529	2,3	27	-	18	1,7
		750	25	30	1783	1,9	28	-	18	1,3
		900	30	30	2215	1,6	24	-	18	0,9
		1200	30	40	2680	1,2	20	-	18	1,0

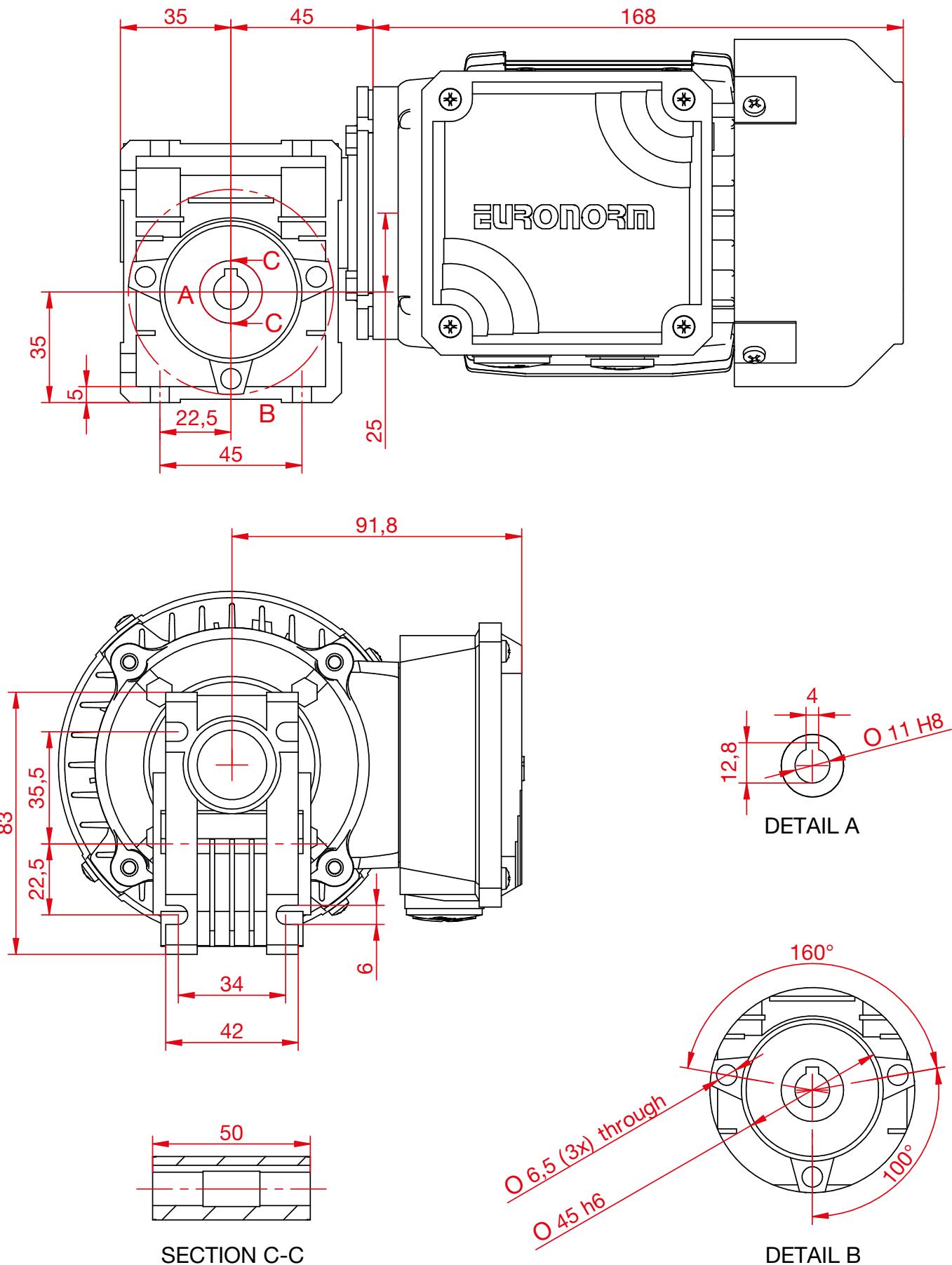
Tableau de sélection réducteur à roue et vis double

suite

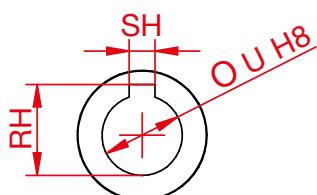
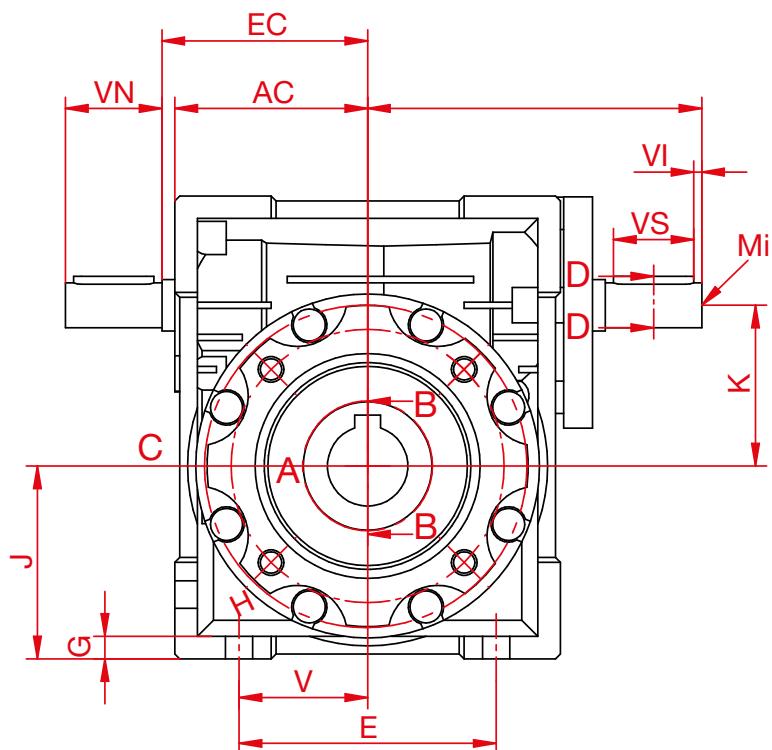
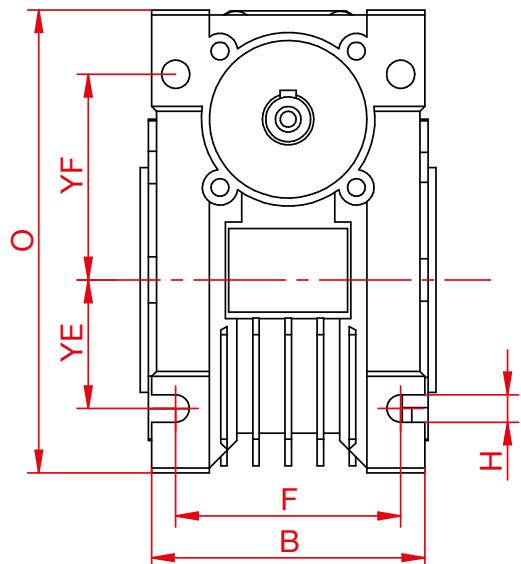
Puissance kW	Taille nr	Rapport			Couple de sortie Nm	Vitesse de sortie rpm	Rendement statique %	Rendement dynamique %	Charge radiale kN	Facteur de service fb
		Totale i	Petit i	Grand i						
1,1	63/130	300	10	30	1312	4,7	33	-	13,5	1,3
		400	10	40	1671	3,5	31	-	13,5	1,0
		500	10	50	1991	2,8	29	-	13,5	0,8
	63/150	150	10	15	752	9,3	44	-	18	3,1
		200	10	20	966	7,0	40	-	18	2,4
		250	10	25	1175	5,6	38	-	18	1,7
		300	10	30	1364	4,7	36	-	18	1,7
		400	10	40	1619	3,5	30	-	18	1,6
		500	10	50	1893	2,8	28	-	18	1,2
		600	15	40	2242	2,3	27	-	18	1,2
		750	25	30	2616	1,9	28	-	18	0,9
1,5	63/130	300	10	30	1789	4,7	33	-	13,5	1,0
		400	10	40	2279	3,5	31	-	13,5	0,7
	63/150	150	10	15	1026	9,3	44	-	18	2,3
		200	10	20	1317	7	40	-	18	1,8
		250	10	25	1602	5,6	38	-	18	1,3
		300	10	30	1860	4,7	36	-	18	1,3
		400	10	40	2208	3,5	30	-	18	1,2
		500	10	50	2582	2,8	28	-	18	0,9
		600	15	40	3057	2,3	27	-	18	0,9

## 7. Feuilles de côtes

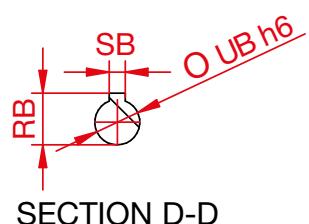
JRSTD 25



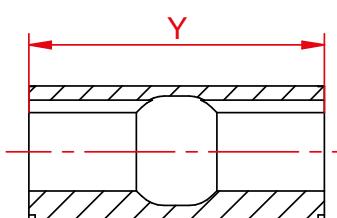
**JRST(B) 30 - 50**



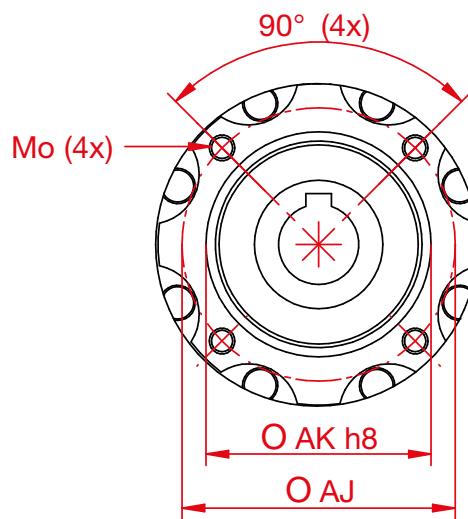
DETAIL A



SECTION D-D



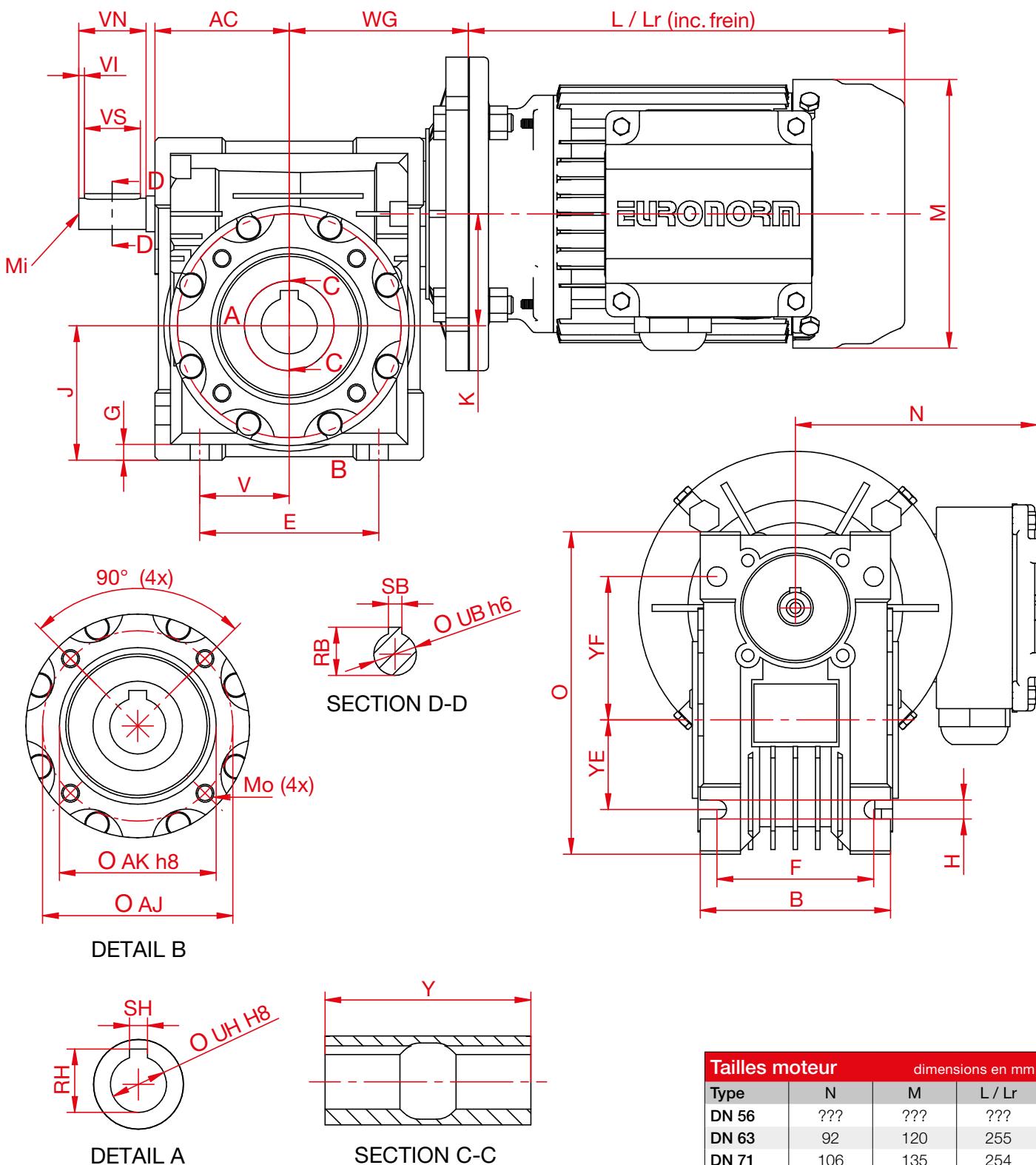
SECTION B-B



DETAIL C

JRST(B) 30 - 50																			dimensions en mm								
Taille	Générale											Arbre d'entrée					Arbre de sortie				Bride de sortie						
	O	YE	YF	F	B	H	EC	AC	E	G	J	K	V	UB	RB	SB	Mi	VN	VI	VS	UH	RH	SB	Y	AK	AJ	Mo
30	97	27	44	44	56	6,5	45	40	54	5,5	40	30	27	9	10,2	3	-	20	2,5	15	14	16,3	3	63	55	65	M6
40	121	35	55	60	71	7	53	50	70	6,5	50	40	35	11	12,5	4	-	23	1,5	20	18	20,8	4	78	60	75	M6
50	144	40	64	70	85	8,5	64	60	80	7	60	50	40	14	16	5	M6	30	2,5	25	25	28,3	5	92	70	85	M8

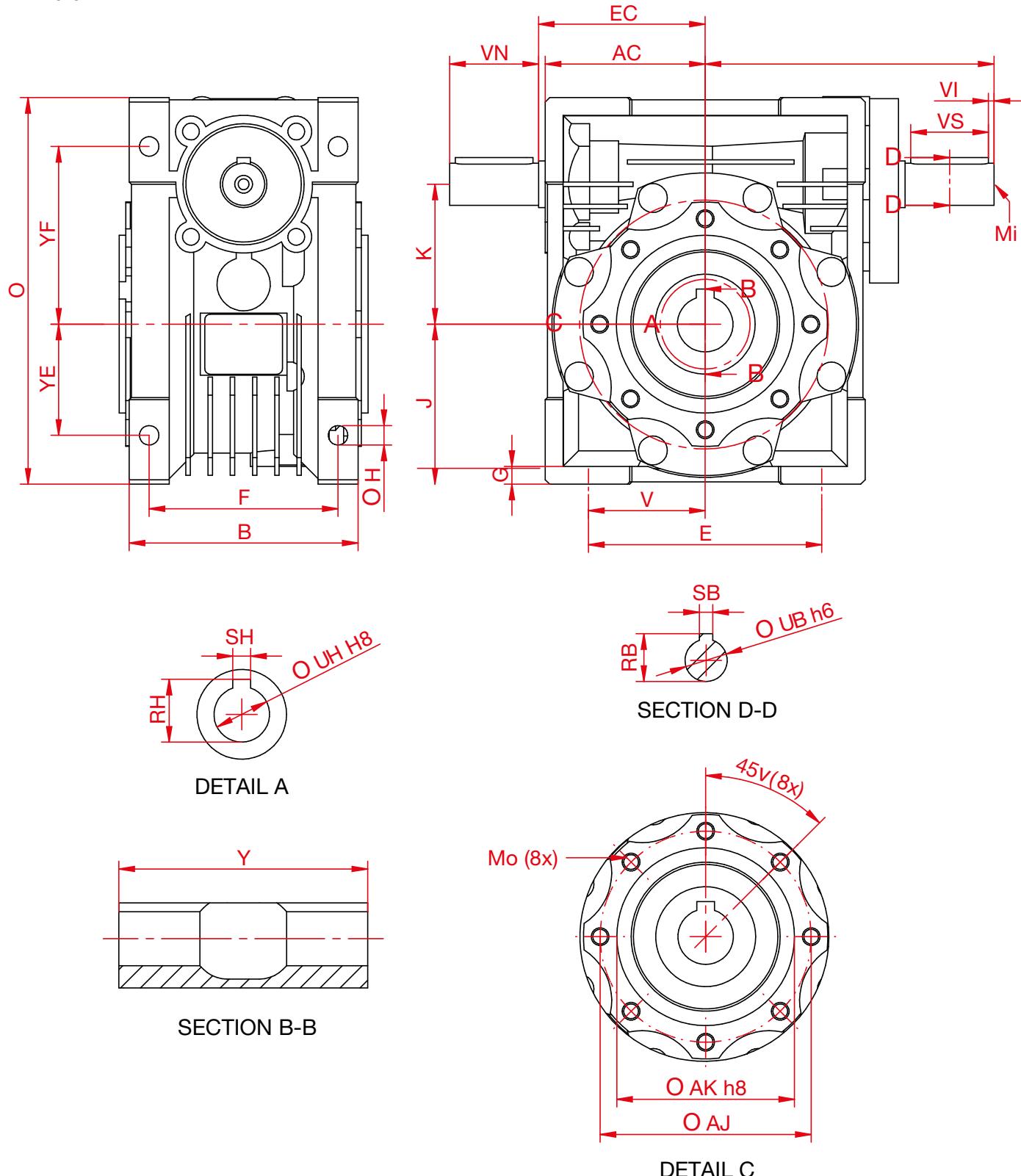
**JRSTD(B) 30 - 50**



Tailles moteur		dimensions en mm		
Type	N	M	L / Lr	
DN 56	???	???	???	
DN 63	92	120	255	
DN 71	106	135	254	

JRSTD(B) 30 - 50																			dimensions en mm								
Taille	Générale											Arbre d'entrée					Arbre de sortie				Bride de sortie						
	O	YE	YF	F	B	H	WG	AC	E	G	J	K	V	UB	RB	SB	Mi	VN	VI	VS	UH	RH	SB	Y	AK	AJ	Mo
30	97	27	44	44	56	6,5	29	40	54	5,5	40	30	27	9	10,2	3	-	20	2,5	15	14	16,3	3	63	55	65	M6
40	121	35	55	60	71	7	36,5	50	70	6,5	50	40	35	11	12,5	4	-	23	1,5	20	18	20,8	4	78	60	75	M6
50	144	40	64	70	85	8,5	43,5	60	80	7	60	50	40	14	16	5	M6	30	2,5	25	25	28,3	5	92	70	85	M8

**JRST(B) 63 - 150**

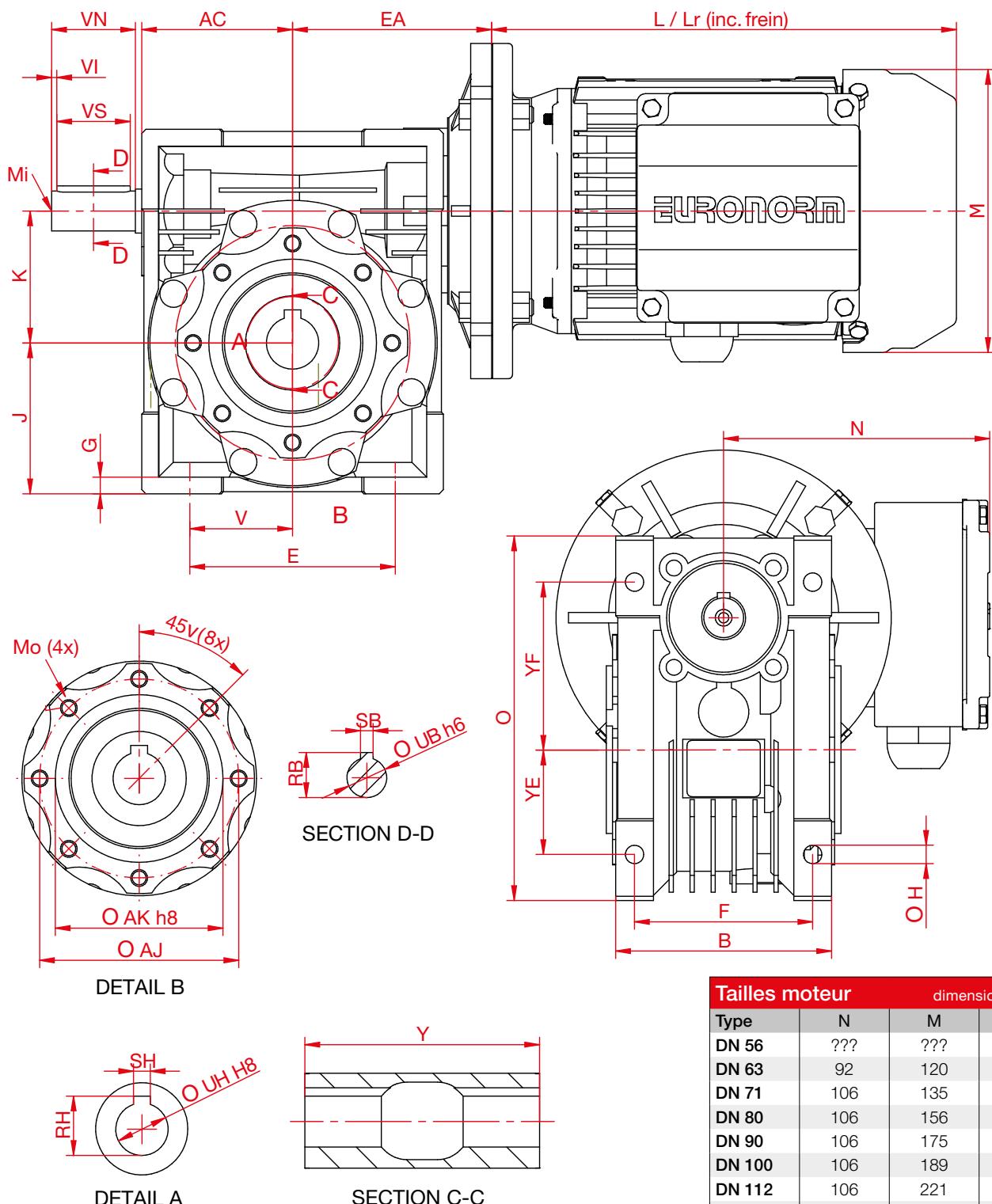


**JRST(B) 63 - 150**

dimensions en mm

Taille	Générale												Arbre d'entrée						Arbre de sortie				Bride de sortie				
	O	YE	YF	F	B	H	EC	AC	E	G	J	K	V	UB	RB	SB	Mi	VN	VI	VS	UH	RH	SB	Y	AK	AJ	Mo
63	174	50	80	85	103	8,5	75	72	100	8	72	63	50	19	21,5	6	M6	40	2,5	35	25	28,3	6	112	80	95	M8
75	205	60	93	90	112	11	90	86	120	10	86	75	60	24	27	8	M8	50	2,5	45	28	31,3	8	120	95	115	M8
90	238	70	102	100	130	13	108	103	140	11	103	90	70	24	27	8	M8	50	2,5	45	35	38,3	8	140	110	130	M10
110	295	85	125	115	144	14	135	127,5	170	15	127,5	110	85	28	31	8	M10	60	2,5	55	42	45,3	8	155	130	165	M10
130	335	100	140	120	155	16	155	147,5	200	15	147,5	130	100	30	33	8	M10	60	5	70	45	48,8	8	170	180	215	M12
150	400	120	180	145	185	18	175	170	240	18	170	150	120	35	38	10	M12	80	5	70	50	53,8	10	200	180	215	M12

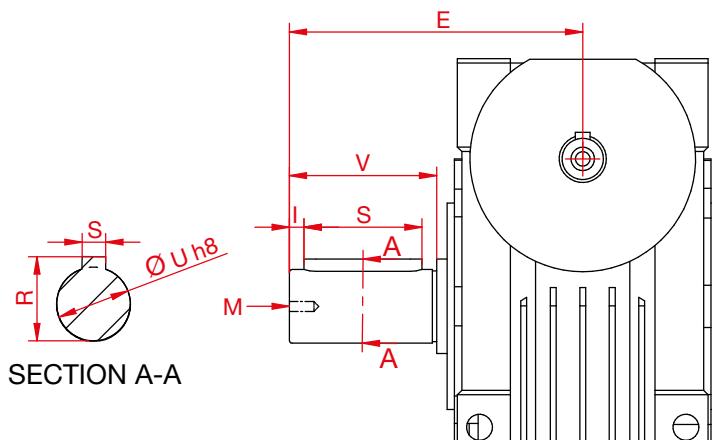
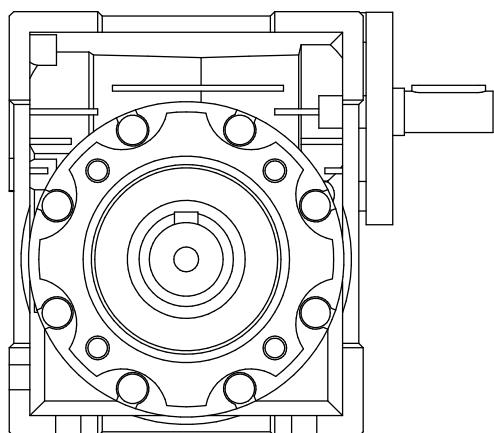
**JRSTD (B) 63 – 150**



Tailles moteur		dimensions en mm		
Type	N	M	L / Lr	
DN 56	???	???	???	
DN 63	92	120	255	
DN 71	106	135	254	
DN 80	106	156	304	
DN 90	106	175	313	
DN 100	106	189	395	
DN 112	106	221	???	
DN 132	106	221	???	
DN 160	106	270	???	

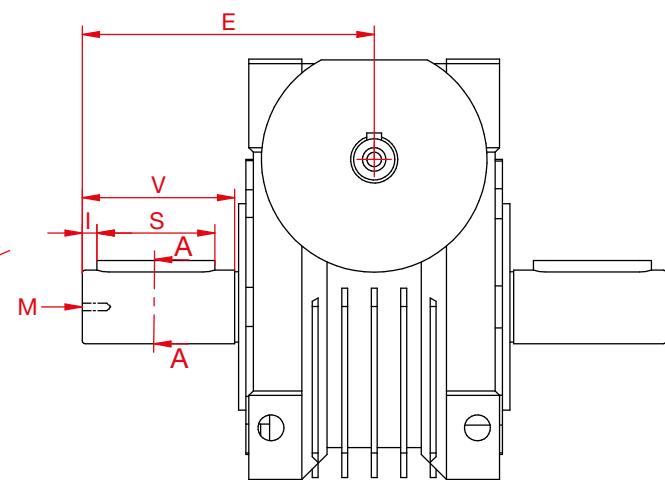
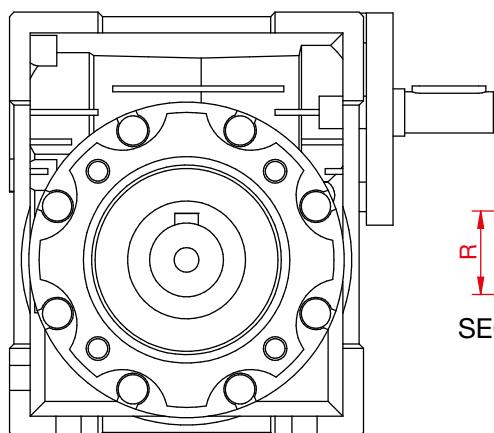
JRSTD(B) 63 - 150																				dimensions en mm									
Taille	Générale												Arbre d'entrée					Arbre de sortie				Bride de sortie							
	O	YE	YF	F	B	H	WG	AC	E	G	J	K	V	UB	RB	SB	Mi	VN	VI	VS	UH	RH	SB	Y	AK	AJ	Mo		
63	174	50	80	85	103	8,5	53	72	100	8	72	63	50	19	21,5	6	M6	40	2,5	35	25	28,3	6	112	80	95	M8		
75	205	60	93	90	112	11	57	86	120	10	86	75	60	24	27	8	M8	50	2,5	45	28	31,3	8	120	95	115	M8		
90	238	70	102	100	130	13	67	103	140	11	103	90	70	24	27	8	M8	50	2,5	45	35	38,3	8	140	110	130	M10		
110	295	85	125	115	144	14	74	127,5	170	15	127,5	110	85	28	31	8	M10	60	2,5	55	42	45,3	8	155	130	165	M10		
130	335	100	140	120	155	16	81	147,5	200	15	147,5	130	100	30	33	8	M10	60	5	70	45	48,8	8	170	180	215	M12		
150	400	120	180	145	185	18	96	170	240	18	170	150	120	35	38	10	M12	80	5	70	50	53,8	10	200	180	215	M12		

### Enkele Arbre de sortie



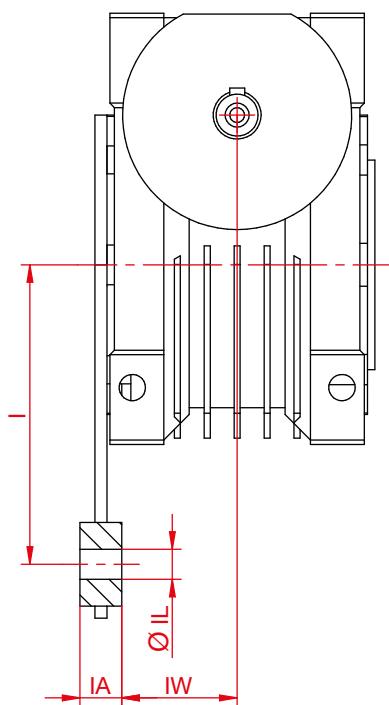
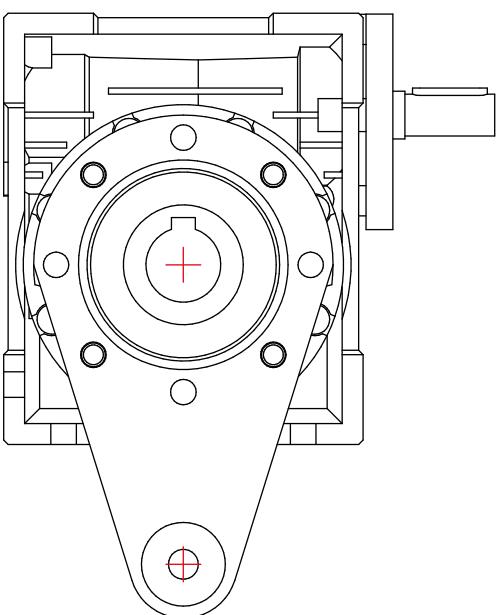
Arbre de sortie											en mm
Taille	Dimensions										
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150	
<b>U</b>	11	14	18	25	25	28	35	42	45	50	
<b>R</b>	12,5	16	20,5	28	28	31	38	45	48,5	53,5	
<b>S</b>	4	5	6	8	8	8	10	12	14	14	
<b>E</b>	50,5	64	82	99,5	109,5	123,5	154,5	162	170	187	
<b>V</b>	23	30	40	50	50	60	80	80	80	82	
<b>S</b>	20	20	30	40	40	50	50	70	70	60	
<b>I</b>	2	5	5	5	5	5	5	5	5	10	
<b>M</b>	-	M6	M6	M10	M10	M10	M12	M16	M16	M16	

### Dubbele Arbre de sortie



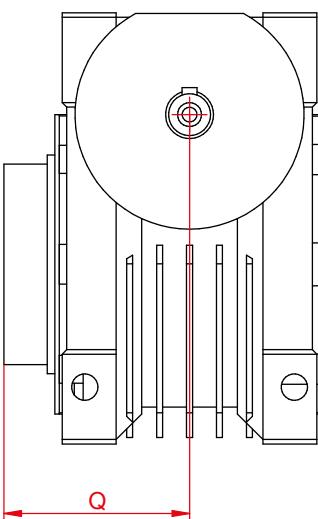
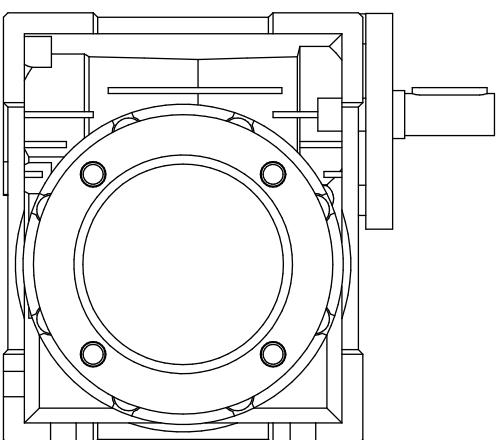
Arbre de sortie double											en mm
Taille	Dimensions										
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150	
<b>U</b>	11	14	18	25	25	28	35	42	45	50	
<b>R</b>	12,5	16	20,5	28	28	31	38	45	48,5	53,5	
<b>S</b>	4	5	6	8	8	8	10	12	14	14	
<b>E</b>	50,5	64	82	99,5	109,5	123,5	154,5	162	170	187	
<b>V</b>	23	30	40	50	50	60	80	80	80	82	
<b>S</b>	20	20	30	40	40	50	50	70	70	60	
<b>I</b>	2	5	5	5	5	5	5	5	5	10	
<b>M</b>	-	M6	M6	M10	M10	M10	M12	M16	M16	M16	

### Bras de réaction



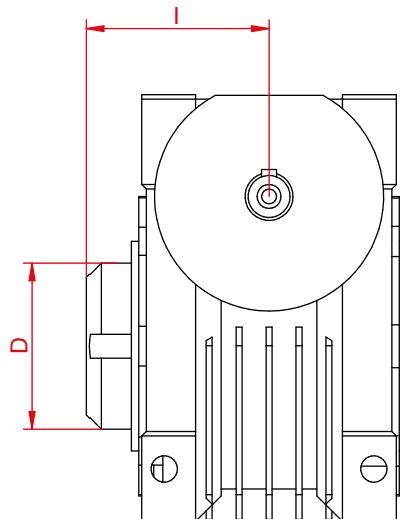
Bras de réaction										en mm
Taille	Dimensions									
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150
I	70	85	100	100	150	200	200	250	250	250
IL	8	8	10	10	10	20	20	25	25	25
IA	17,5	24	31,5	38,5	49	47,5	57,5	62	69	84
IW	14	14	14	14	14	25	25	30	30	30

### Capôt de protection



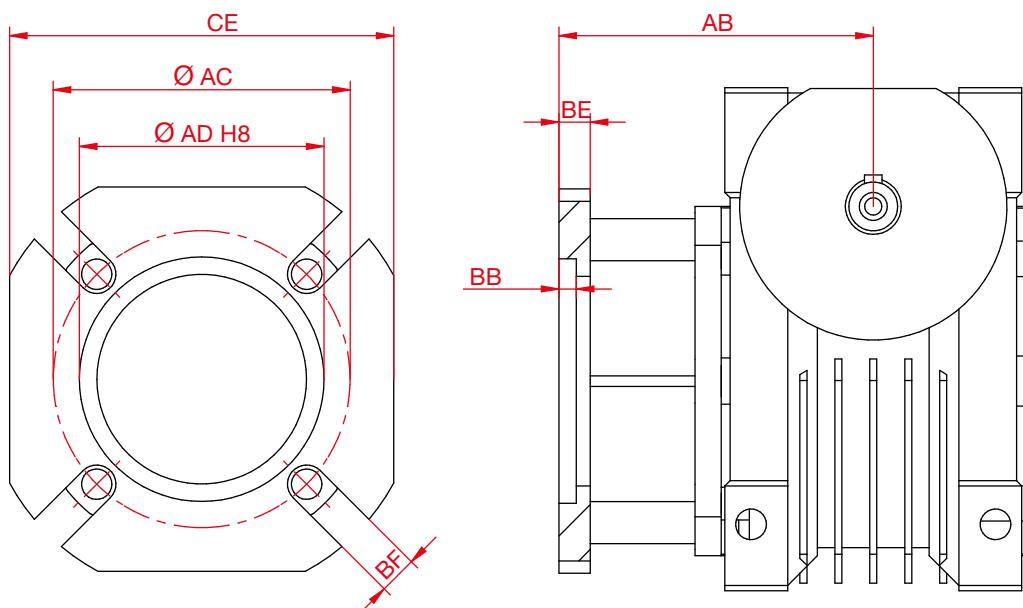
Capôt de protection										en mm
Taille	Dimensions									
	30	40	50	63	75	90	110	130	150	
Q	42	50	58	69	74	86	94	102	117	

### Limiteur de couple



Limiteur de couple						en mm
Taille	Dimensions					
	40	50	63	75	90	
I	55	63,5	74	78,5	89,5	
D	18	25	25	28	35	

### Bride de sortie (UFA)



Bride de sortie (UFA)												en mm
Taille	Dimensions											
	25	30	40	50	63	75	90	110	130	150		
<b>AB</b>	45	54,5	67	90	82	102	111	131	140	155		
<b>BE</b>	6	6	7	9	10	13	13	15	15	15		
<b>BB</b>	3	4	4	5	6	6	6	6	6	7		
<b>CE</b>	70	70	95	110	142	170	200	260	290	290		
<b>AC</b>	55	68	80	85	150	165	175	230	255	255		
<b>AD</b>	40	50	60	70	115	130	152	170	180	180		
<b>BF</b>	6,5	6,5	9	11	11	14	14	14	16	16		

## Notities





[www.euronormdrives.com](http://www.euronormdrives.com)

Hub van Doorneweg 8

Sassenheim

**EURONORM**  
**DRIVE SYSTEMS**